

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2/02.К-011/01
от «16» января 2023 г.

Количество страниц 3
Страница 1

Основание для проведения испытания, номер, дата документа	Заявка на проведение испытаний продукции от 09.01.2023 г.		
Заявитель (адрес)	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Азиястандарт», г. Бишкек, ул. Фрунзе 8. Адрес места осуществления деятельности: г. Бишкек, ул. Ибраимова 115		
Наименование продукции	Копер, маркировка TOR, модель TOR JH-60 JH-95		
Место проведения испытаний продукции	ИЦ ФТОО «Прикаспийский Центр Сертификации», г. Алматы, ул. Майлина 38В: Лаборатория металлургической продукции и машиностроения		
Количество образцов	1 шт.		
Дата изготовления	2022 г.	срок годности	по условиям эксплуатации и хранения
Изготовитель	HENAN ZONGFINE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.	Страна	Китай
Дата поступления в ИЦ	11.01.2023 г.		
Дата начала испытания	11.01.2023 г.		
Дата окончания проведения испытания	16.01.2023 г.		
Обозначение НД на продукцию	ТР ТС 010/2011, ГОСТ 12.2.003-91		
Вид испытаний	Контрольные		
Условия проведения испытаний:	Температура	от 21 до 24	°С
	Влажность	от 73 до 82	%
	Давление	от 715 до 727	мм рт.ст.

Наименование показателей, единицы измерений	НД на методы испытаний	НД, нормы по НД	Фактический результат
1	2	3	4
Маркировка	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 68	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 68 Информация, необходимая для управления машиной и (или) оборудованием, должна быть однозначно понимаема персоналом. Информация не должна быть избыточна, чтобы не перегружать персонал при эксплуатации	Информация для управления оборудованием понимаема персоналом
Упаковка	ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.5.3	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 10 Машина и (или) оборудование или каждая их часть должны упаковываться так, чтобы они могли храниться безопасно и без повреждения, иметь достаточную устойчивость	Оборудование хранится без повреждений
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.5.3 Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре	Обеспечивается надежное закрепление в упаковочной таре
Комплектность	ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.4	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 7 Машина и (или) оборудование должны укомплектовываться в соответствии с руководством по эксплуатации необходимыми приспособлениями и инструментом для	Оборудование укомплектовано в соответствии с руководством по эксплуата-

1	2	3	4
		осуществления безопасных регулировок, технического обслуживания и применения по назначению	ции
Конструкция оборудования	ГОСТ 12.2.003-91, п.2.1.9, 2.1.17	ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.4 Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией	Эксплуатационная документация имеется
		ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 27 Машина и (или) оборудование должны быть устойчивы в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивая использование без опасности их опрокидывания, падения или неожиданного перемещения	Оборудование устойчиво в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивается использование без опасности их опрокидывания, падения и неожиданного перемещения
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.9 Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение крепежных сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации	Самопроизвольное ослабление крепежных сборочных единиц не наблюдается
Безопасность оборудования	ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.4	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 33 Доступные части машин и (или) оборудования не должны иметь режущих кромок, острых углов и шероховатых поверхностей, способных нанести травму и технологически не связанных с выполнением функций машины и (или) оборудования	Доступные части оборудования не имеют режущих кромок, острых углов и шероховатых поверхностей
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.4 Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей	Конструкция оборудования исключает падение или выбрасывание предметов
Материалы и их характеристики	ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.1	ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.1 Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации	Оборудование не оказывает вредного воздействия на организм человека

1	2	3	4
Органы и системы управления	ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 13 Системы управления машиной и (или) оборудованием должны обеспечивать безопасность их эксплуатации во всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации	Обеспечивается безопасность эксплуатации во всех предусмотренных режимах работы
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.3.1 Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий	Обеспечивается надежное и безопасное функционирование на всех предусмотренных режимах работы
Параметры шума и вибрации	ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.13	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 53 В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны устанавливаться параметры шума машины и (или) оборудования и параметры неопределенности	Установленный в руководстве по эксплуатации параметр шума при 1 часе работы не должен превышать 110 дБА при работе
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.13 Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни	После проведения испытания уровень шума при работе составил 99 дБА

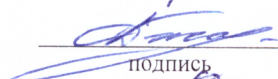
конец протокола

Исполнитель:



А.Л. Сарсебеков
инициалы, фамилия

Ответственный за подготовку
протокола испытаний:



Б.С. Жуманкулов
инициалы, фамилия

Начальник ИЦ ФТОО «ПЦС»



С.И. Байдала
инициалы, фамилия

М.П.



Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Полная или частичная перепечатки протокола без разрешения Испытательного Центра
Филиала ТОО «Прикаспийский Центр Сертификации»

Запрещена